

TRESPA® IZEON®



GUIDE
TECHNIQUE

Think Trespa

TRESPA®

COMMENT MANIPULER TRESPA® IZEON®	4
TRANSPORT	4
MANUTENTION	4
STOCKAGE	5
USINAGE	6
PERÇAGE	6
SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE	6
SCIE MURALE OU SCIE CIRCULAIRE À TABLE	6
PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES POUR LE	6
SCIAGE DES PANNEAUX TRESPA® IZEON®	8
GÉNÉRALITÉS	9
VENTILATION	9
DILATATION	9
JOINTS	10
MONTAGE	11
FIXATIONS	11
ENTRAXES DE FIXATION MAXIMUM RECOMMANDÉS	12
DISTANCE AU BORD	12
RIVES DE TOITURE	12

UNIQUE

TRESPA® IZEON® EST UN PANNEAU PLAN AUTOPORTEUR À BASE DE RÉSINES THERMODURCISSABLES RENFORCÉES DE MANIÈRE HOMOGENÈNE PAR DES FIBRES NATURELLES ET FABRIQUÉ SOUS HAUTE PRESSION ET À HAUTE TEMPÉRATURE À L'AIDE D'UNE TECHNOLOGIE PROPRIÉTAIRE DE TRESPA (POLYMÉRISATION PAR FAISCEAU D'ÉLECTRONS (EBC)). LES PANNEAUX SONT DOTÉS D'UNE SURFACE DÉCORATIVE INTÉGRÉE. CETTE SURFACE EBC EST COMPLÈTEMENT FERMÉE ET PRIVE DE PORES. TRESPA® IZEON® EST SPÉCIALEMENT CONÇU ET LE PANNEAU IDÉAL POUR LE REVÊTEMENT DE LUCARNES, RIVES DE TOITURE, GOUTTIÈRES, AUVENTS ET AUTRES ÉLÉMENTS DE FAÇADES.

COMMENT MANIPULER TRESPA® IZEON®

TRANSPORT

- Employez un chariot élévateur approprié avec une capacité de charge d'au moins 2500 kg et des fourches avec une longueur minimum de 1,5 mètres. (Image 1.)
- Cercler les panneaux à l'aide de feuillards métalliques en vue du transport.
- Insérer des protections d'arête sous les feuillards.

MANUTENTION

- Manipuler les panneaux avec soin.
- Ne pas faire glisser les panneaux. Soulever les panneaux pour les déplacer. (Image 2.)
- Éviter les salissures sur et entre les panneaux. (Image 3.)
- Utiliser des autocollants pour les marquages/repérages et les retirer immédiatement après installation.

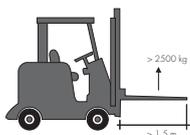


Image 1.

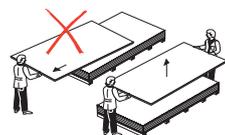


Image 2.

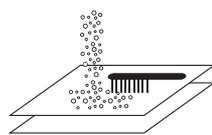


Image 3.

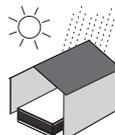


Image 4.

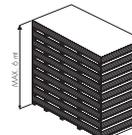


Image 5.



Image 6.

STOCKAGE

- Stocker les panneaux dans un local sec, propre et à l'abri du gel. (Image 4.)
- Hauteur de pile maximum = 6 m. (Image 5.)
- Placer les palettes et les panneaux sur une surface plane assurant un soutien sur toute la surface. (Image 6.)
- Maintenez les panneaux dans l'emballage original.
- Enlever les feuillards métalliques.
- Prévenir toute formation d'un film d'humidité entre les panneaux.
- Ne pas intercaler de couches (de papier) sensibles à l'humidité entre les panneaux.
- Éviter d'exposer les panneaux à l'humidité ou à la température de manière déséquilibrée (sur une seule face). Pour ce faire :
 1. Retirer tous les films de protection dans les 24 heures après ouverture d'un lot.
 2. Entreposer les panneaux à plat les uns au-dessus des autres.
 3. Éviter les vides entre les panneaux, notamment si les panneaux ont été usinés.

USINAGE

PERÇAGE (Image 7.)

DIAMÈTRE	NOMBRE DE TOURS	AVANCE
5 mm	≈ 3000/min.	60-120 mm/min
7-8 mm	≈ 2000/min.	40-80 mm/min.
10 mm	≈ 1500/min.	30-60 mm/min.

Forets HSS à pointe carbure, angle de sommet 60-80°. Percer en utilisant des plaques support.



Image 7.

Les panneaux Trespa® Izeon® doivent être percés en utilisant des plaques support.

SCIE CIRCULAIRE PORTATIVE (Image 8.)

DIAMÈTRE	DENTURE	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR DE LAME	HAUTEUR DE COUPE
150 mm	36	≈ 4000/min.	2,5 mm	15 mm
200 mm	46	≈ 4000/min.	3,0 mm	20 mm

SCIE MURALE OU SCIE CIRCULAIRE À TABLE

DIAMÈTRE	DENTURE	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR DE LAME	HAUTEUR DE COUPE
300 mm	72	≈ 6000/min.	3,4 mm	30 mm
350 mm	84	≈ 5000/min.	4,0 mm	35 mm
400 mm	96	≈ 4000/min.	4,8 mm	40 mm

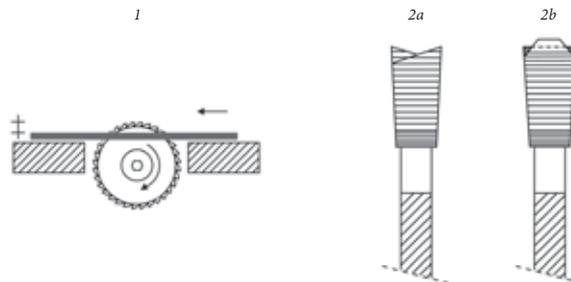


Image 8.

1. Hauteur de coupe – 2a. Denture alternée – 2b. Denture plate trapézoïdale

USINAGE

PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES POUR LE SCIAGE DES PANNEAUX TRESPA® IZEON®

- Avance : 7 - 22 m/min.
- Scie sauteuse : à lames en carbure, pour les angles rentrants, percer un avant-trou de 6 mm de diamètre.
- Bords de coupe : on obtient les meilleurs résultats avec des scies stationnaires. Les arêtes vives peuvent être brisées au moyen de papier abrasif ou à la fraise.
- Denture : denture alternée ou denture plate trapézoïdale en carbure ou diamant.
- Positionnement : toujours attaquer du côté décor du panneau.
- Angle d'attaque : un angle d'attaque de 45° donne les meilleurs résultats.

GÉNÉRALITÉS

VENTILATION (Image 9.)

Les panneaux de revêtement de façade Trespa® doivent toujours être ventilés. La ventilation doit toujours se faire verticalement (de bas en haut) tout en prenant en considération les exigences suivantes :

- Il est recommandé de prévoir une lame d'air ventilée continue derrière le panneau de 20 à 50 mm.
- Aux extrémités supérieures et inférieures du bardage rapporté et au droit des baies, il faut prévoir des entrées et sorties d'air.
- La superficie totale des entrées d'air doit être au minimum de 50 cm² par mètre linéaire de revêtement de façade.
- Les entrées d'air dont la taille dépasse 10 mm de largeur doivent être conçues avec une grille de ventilation (grille anti-rongeurs de façon à éviter l'intrusion de petits animaux ou de vermine derrière le bardage).



Image 9.
Entrées d'air entre
les montants

GÉNÉRALITÉS

DILATATION

Les panneaux peuvent subir des variations dimensionnelles de maximum 2,5 mm/m¹ en longueur et en largeur. Il est donc nécessaire de prévoir un jeu suffisant autour des panneaux, afin que la dilatation libre des panneaux puisse être assurée.

JOINTS

Les tolérances relatives à la construction, au panneau et au montage jouent un rôle important dans le détail d'exécution des joints. En combinaison avec la dilatation des panneaux, il est donc nécessaire de prévoir une largeur de joints de telle manière que la valeur minimale de 10mm soit toujours assurée. En cas d'application d'un profilé de jointement, il faut aussi en tenir compte. Il est possible d'appliquer des systèmes de jointoiment ouverts ou fermés, en ce qui concerne à la fois les joints horizontaux ou verticaux.

MONTAGE

FIXATION VISIBLE PAR VIS SUR UNE OSSATURE EN BOIS

FIXATIONS *(Image 10.)*

Vis de montage rapide en RVS à empreinte Torx pour des panneaux Trespa®.

En cas d'application de vis de 4,8 x 38 mm :

- Percer préalablement les trous de vis dans les panneaux : diamètre de trou de 8 mm.
- Prévoir un point fixe au milieu du panneau avec un diamètre de trou de 5 mm.
- Positionner les vis au centre des trous de perçage.
- Serrer les vis à la main afin que la dilatation libre des panneaux ne soit pas entravée.
- Prévoir une bande d'EPDM lisse, qui recouvre la largeur totale des montants verticaux.

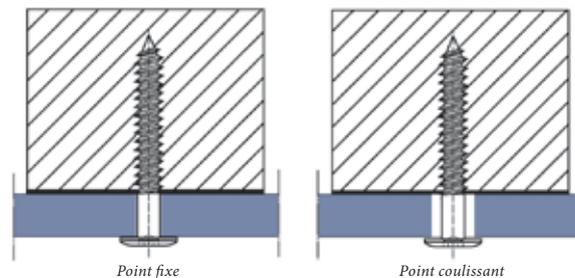


Image 10.

MONTAGE

ENTRAXES DE FIXATION MAXIMUM RECOMMANDÉS

Entraxes de fixation maximum recommandés (en mm) en cas d'une épaisseur de panneau de 6 mm

2 fixations dans une direction 450 mm

3 ou plus de fixations dans une direction 550 mm

* Multiplier les entraxes de fixation par 0,75 pour les applications en sous-face.

DISTANCE AU BORD (Image 11.)

Minimum 20 mm, maximum 10 x l'épaisseur du panneau.

RIVES DE TOITURE

Pour la fixation de panneaux d'une hauteur <500 mm, comme par exemple dans le cas de rives de toiture, des exigences extraordinaires s'appliquent. Par suite de la hauteur réduite du panneau, une ventilation de 50 cm²/m¹ (5 mm) est déjà suffisante. Dans la rénovation ou en toiture, souvent il n'y a pas assez de place pour prévoir notre lame d'air de ventilation recommandée de minimum 20 mm. Une lame d'air de ventilation de 5 mm qui est ininterrompue est sans obstacles suffira dans ce cas précis. Faites attention à prévoir assez d'espace (50 cm²) pour la prise d'air et la sortie d'air, par exemple en dessous du profilé de toiture.

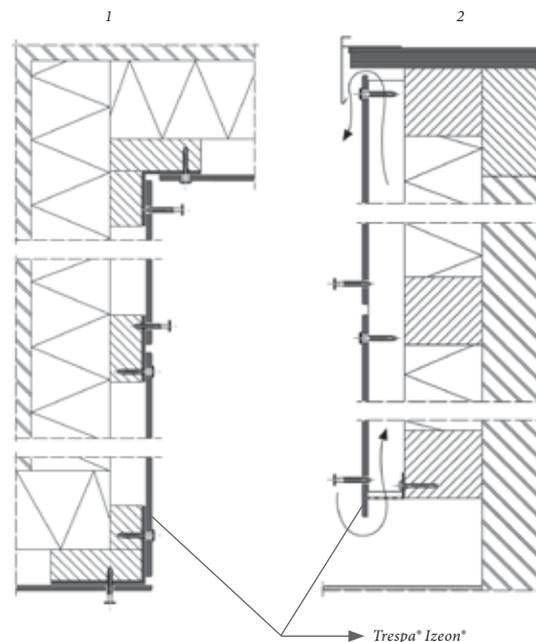


Image 11.

Coupe horizontale (1) et verticale (2) d'une fixation visible par vis sur ossature bois

CALUSE DE NON RESPONSABILITÉ

La clause de non-responsabilité suivante résume la totalité de la clause de non-responsabilité applicable (texte complet disponible sur www.trespa.com). Les informations contenues dans le présent document ne sont fournies qu'à titre indicatif par Trespa International B.V. (« Trespa »). Trespa ne peut garantir l'exactitude ni la complétude des dites informations. L'utilisateur ne peut tirer aucun droit des informations fournies; l'utilisation de ces informations se fait sous la responsabilité et aux risques de l'utilisateur. Ce document ne contient aucune garantie relative aux caractéristiques des produits Trespa.

Trespa ne garantit en aucun cas que les informations contenues dans ledit document sont adaptées au but dans lequel l'autre partie le consulte. Le document ne contient aucun plan, aucun calcul structurel, aucune estimation ni autres garanties ou déclarations sur lesquels les clients et les tierces parties peuvent s'appuyer. Les coloris présentés dans les supports de communication de Trespa (y compris, sans s'y limiter, les supports papier) et dans les échantillons des produits Trespa peuvent différer des coloris des produits Trespa fournis. Les produits et échantillons Trespa sont fabriqués dans les limites des tolérances de coloris indiquées et les couleurs (des lots de production) peuvent différer les uns par rapport aux autres, même si le même coloris est employé. L'angle d'observation influence également la perception des coloris. Les clients et les tiers doivent faire appel à un professionnel pour

demander conseil sur (le caractère approprié) des produits Trespa pour les applications souhaitées et sur les lois et la réglementation en vigueur. Trespa se réserve le droit de modifier sans préavis ses propres produits (et leurs caractéristiques). Dans les limites maximales autorisées par la législation en vigueur, Trespa décline toute responsabilité en cas de dommage découlant de l'usage du présent document ou s'y rapportant, sauf en cas de dol, de faute intentionnelle ou de faute lourde de la part de Trespa et/ou de ses dirigeants.

Toutes les communications écrites ou orales, offres, devis, ventes, livraisons, fournitures et/ou contrats de Trespa, ainsi que toutes les activités y afférentes sont régis par les Conditions Générales de Vente de Trespa International B.V. (*Algemene verkoopvoorwaarden Trespa International B.V.*). Toutes les communications écrites ou orales, offres, devis, ventes, livraisons, fournitures et/ou contrats de Trespa North America, Ltd., ainsi que toutes les activités y afférentes sont régis par les Conditions Générales de Vente de Trespa North America, qui sont disponibles et téléchargeables sur le site web de Trespa www.trespa.com/ documentation.

Tous les droits de propriété intellectuelle et tous les autres droits relatifs au contenu du présent document (y compris les logos, textes et photographies) appartiennent à Trespa et/ou à ses concédants.

NOUS CONTACTER

TRESPA INTERNATIONAL B.V.

P.O. Box 110, 6000 AC Weert
Wetering 20, 6002 SM Weert
Pays-Bas
www.trespa.com

TRESPA BELGIUM BVBA/SPRL

H. van Veldekesingel 150 B. 19
3500 Hasselt
Belgique
Tél. : 0800 15501
Info.Belux@Trespa.com
Grand Duché de Luxembourg
Tél.: +31 (0) 495 458 308

TRESPA FRANCE S.A.R.L.

15 Place Georges Pompidou
78180 Montigny-le-Bretonneux
France
Tél. : +33 (0) 1 34 98 16 67
Info.France@Trespa.com

SUIVEZ-NOUS SUR



NOUS RENDRE VISITE

TRESPA DESIGN CENTRE WEERT

Wetering 20
6002 SM Weert
Pays-Bas
Tél. : +31 (0) 495 458 845
TDC.Weert@Trespa.com
www.trespa.com/fr/tdc

TRESPA DESIGN CENTRE BARCELONA

Calle Ribera 5,
08003 Barcelona
Espagne
Tél. : +34 (0) 93 295 4193
TDC.Barcelona@Trespa.com
www.trespa.com/fr/tdc

TRESPA DESIGN CENTRE SANTIAGO

Eliodoro Yáñez 2831
Torre A - Local 1
Providencia, Santiago
Chili
Tél. : +56 2 4069990
TDC.Santiago@Trespa.com
www.trespa.com/fr/tdc

**RENDEZ-VOUS SUR TRESPA.COM POUR CONSULTER
LA VERSION LA PLUS RÉCENTE DE CE DOCUMENT.**



F2475-432039 ■ VERSION 1.0
CODE BROCHURE F2475 ■ DATE 04-2019

TRESPA®